



PROPIEDADES

Cemento de Albañilería Hidralit (IRAM 1685)

Origen: Olavarría y San Luis.

Presentación: Bolsas de 40 kg.



El cemento de albañilería se obtiene a partir de una intensa molienda de clínker pòrtland, rocas calcáreas de alta pureza, pequeñas cantidades de yeso y aditivos.

Es un producto destinado exclusivamente a trabajos de albañilería. Su excelente performance permite obtener, entre otras ventajas, mezclas de gran trabajabilidad y alto rendimiento.

Propiedades del Cemento de Albañilería Hidralit (Olavarría):

PRINCIPALES REQUISITOS		Unidad	IRAM 1685		(*) HIDRALIT (Olavarría)
			Mínimo	Máximo	
Finura	Retenido sobre tamiz 75 um	%	-	15	1,1
Tiempo de fraguado	Inicial	minutos	90	-	151
	Final	horas	-	24	3,5
Resistencia a compresión	7 días	MPa	2,5	-	7
	28 días	MPa	4,5	-	10
Expansión en autoclave		%	-	1	0,01
Retención de agua		%	65	-	76
Aire incorporado		%	12	24	16
Contracción por secado		%	-	- 0,15	- 0,06

(*) Valores promedio correspondientes al primer cuatrimestre del 2013.

Observaciones:

Según se observa en el cuadro anterior, las propiedades del cemento de albañilería Hidralit Olavarría cumplen holgadamente los requisitos establecidos en la norma IRAM 1685, lo que define la alta calidad de este producto.

Entre las propiedades más importantes, por estar vinculadas con el buen desempeño del ligante, figuran la retención de agua y el aire incorporado.

* La retención de agua es la propiedad más importante de todas, ya que al elevarse su valor se incrementa la plasticidad y el rendimiento de arena, se reduce la segregación, se incrementa la productividad en los trabajos y se reduce la posibilidad del quemado o deshidratación del cemento. La retención de agua media del Hidralit es igual al 76 % y constituye un valor máximo en el mercado.

* El aire incorporado es el responsable de conferirle plasticidad a las mezclas (a mayor contenido de aire, mayor plasticidad). El valor medio de Hidralit es igual a 16 % y constituye un valor óptimo.

* La resistencia depende tanto del contenido de aire como de la cantidad y calidad del clínker. En el caso del Cemento de Albañilería Hidralit, supera a 7 y 28 días, los requisitos de la norma IRAM, en el orden de 180 % y 120 %, respectivamente.



Propiedades del Cemento de Albañilería Hidralit (San Luis):

PRINCIPALES REQUISITOS		Unidad	IRAM 1685		(*) HIDRALIT (San Luis)
			Mínimo	Máximo	
Finura	Retenido sobre tamiz 75 um	%	-	15	8,8
Tiempo de fraguado	Inicial	minutos	90	-	192
	Final	horas	-	24	4,5
Resistencia a compresión	7 días	MPa	2,5	-	6
	28 días	MPa	4,5	-	9
Expansión en autoclave		%	-	1	0,01
Retención de agua		%	65	-	75
Aire incorporado		%	12	24	17
Contracción por secado		%	-	0,15	0,04

(*) Valores promedio correspondientes al primer cuatrimestra del 2013.

Observaciones:

Según se observa en el cuadro anterior, las propiedades del cemento de albañilería Hidralit (San Luis) cumplen holgadamente los requisitos establecidos en la norma IRAM 1685, lo que define la alta calidad del producto.

Entre las propiedades más importantes, por estar vinculadas con el buen desempeño del ligante, figuran la retención de agua y el aire incorporado.

* La retención de agua es la propiedad más importante de todas, ya que al elevarse su valor se incrementa la plasticidad y el rendimiento de arena, se reduce la segregación, se incrementa la productividad en los trabajos y se reduce la posibilidad del quemado o deshidratación del cemento. La retención de agua media del Hidralit es igual al 75 % y constituye un valor máximo en el mercado.

* El aire incorporado es el responsable de conferirle plasticidad a las mezclas (a mayor contenido de aire, mayor plasticidad). El valor medio de Hidralit es igual a 17 % y constituye un valor óptimo.

* La resistencia depende tanto del contenido de aire como de la cantidad y calidad del clinker. En el caso del Cemento de Albañilería Hidralit, supera a 7 y 28 días, los requisitos de la norma IRAM, en el orden de 140 % y 100 %, respectivamente.