



PROPIEDADES

Cemento Avellaneda Pórtland Compuesto (IRAM 50.000-CPC40)

Origen: San Luis.

Presentación: Bolsas de 50 kg.



Definición:

El cemento Pórtland Compuesto Avellaneda CPC40 es obtenido por la molienda conjunta de clínker pórtland, puzolana natural, rocas calcáreas de alta pureza, pequeñas cantidades de yeso y aditivos mejoradores de la calidad.

Se destina a todas aquellas aplicaciones en las que no es necesario un requisito especial.

Propiedades del Cemento Avellaneda Pórtland Compuesto (San Luis - Bolsa):

Requisitos físicos	Unidad	IRAM 50000		Avellaneda CPC40 B (San Luis)	
		Mínimo	Máximo		
Finura (Retenido sobre tamiz 75 μ m)	%	-	15	1,5	
Finura (Por permeametría Blaine)	m^2/kg	250	-	425	
Tiempo de fraguado	Inicial	minutos	60	-	209
	Final	minutos	-	-	297
Resistencia a compresión	2 días	MPa	10	-	18
	28 días	MPa	40	60	46
Expansión en autoclave	%	-	0,8	-	
Requisitos químicos					
Residuo insoluble	%	-	10,0	12,2	
Óxido de magnesio (MgO)	%	-	7,0	2,7	
Pérdida por calcinación	%	-	13,5	5,8	
Anhídrido sulfúrico (SO ₃)	%	-	3,5	1,8	
Cloruros (Cl ⁻)	%	-	0,10	< 0,10	
Sulfuros (S ²⁻)	%	-	0,10	< 0,10	

Valores medios del primer cuatrimestre 2013.

El cuadro comparativo anterior demuestra que las propiedades del cemento compuesto CPC40 Avellaneda cumplen ampliamente los requisitos indicados en la norma IRAM 50000, para la categoría CP40.

Se destaca por su importancia, la resistencia a compresión, que a la edad de 2 días, supera en alrededor del 77 % el requisito normativo. Este hecho se extiende a los 28 días, superando el límite normativo en un 14 %.

Por su bajo contenido de aluminato tricálcico ($C_3A < 8\%$), el Cemento Compuesto Avellaneda podría considerarse de moderada resistencia a los sulfatos.